



***Full-Seal***

# Cintas Poliméricas de Sellado Rápido

**gomatex<sup>®</sup>srl**  
ARTICULOS DE GOMA Y PVC

 Gomatex SRL  @gomatexsrl

The logo for Full-Seal is located in the top left corner. It features the words "Full-Seal" in a bold, italicized, blue font with a white outline and a slight shadow effect. The logo is positioned against a blue background that has a wavy, water-like pattern.

Las cintas Full Seal están compuestas por una malla de fibra de vidrio con una resina hidrófila a base de poliuretano.

Al tomar contacto con el agua reacciona endureciendo como metal en pocos minutos.



## Alcance:

- Soportan hasta una presión de 30 bar en las versiones standard.
- Toleran hasta una temperatura de 170° c.
- Se adhiere a los materiales mas comunes, metal, vidrio, plástico, PRFV.
- Resiste químicamente la mayoría de ácidos, toluenos, bencenos, alcoholes, xilenos, combustibles. Gases y vapor!

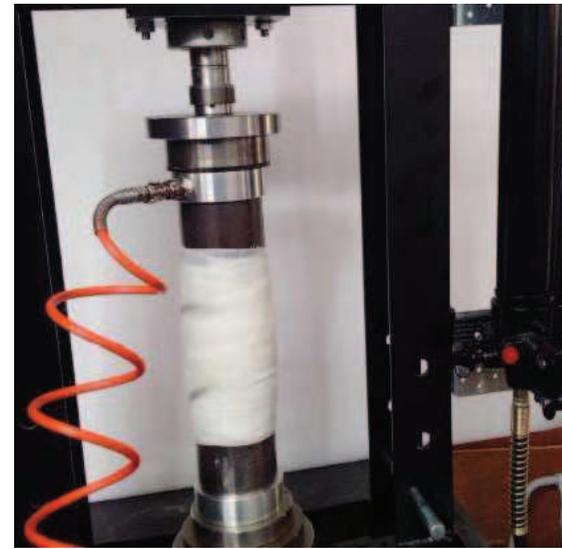


## Ensayo:

- Se realizo un ensayo en un caño de 4'' de acero al carbono.
- Diámetro del agujero 1''.
- Se aplicaron 13 capas de Full Seal
- Se presuriza con aire

# Full-Seal

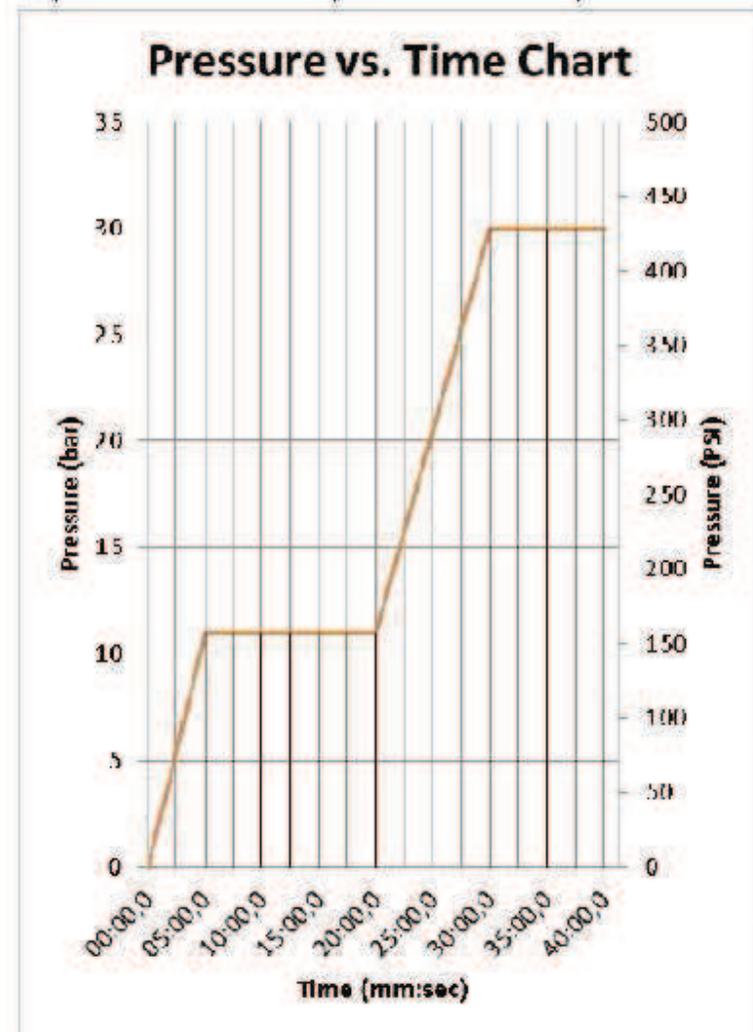
Ensayo:



# Full-Seal

## Resultado:

Test time (min:sec)	Test Pressure bar	Test pressure PSI
00:00,0	0	0
02:30,0	5	75
05:00,0	11	157
07:30,0	11	157
10:00,0	11	157
12:30,0	11	157
15:00,0	11	157
17:30,0	11	157
20:00,0	11	157
22:30,0	16	215
25:00,0	20	280
27:30,0	25	360
30:00,0	30	428,5
32:30,0	30	428,5
35:00,0	30	428,5
37:30,0	30	428,5
40:00,0	30	428,6



# Full-Seal

## Masilla FSE:

- FS** Es una Masilla Epoxi reforzada como acero que se mezcla a mano, no oxidante, masilla que rápidamente repara o reconstruye cualquier cosa hecha de metal.
- FS** Después de mezclarlo, forma un polímero de resistencia industrial compuesto que se puede moldear o utilizar para construir, parchar y reparar componentes de acero.
- FS** Se establece en 3-5 minutos y después de 60 minutos, puede ser maquinado y pintado.



# Full-Seal

Aplicación en accesorios:





## Compatibilidad Química:

Acetaldehído	L	Ácido clorhídrico menor 10%	R	Diacetona alcohol	L	Ácido fosfórico menos de 75%	R
Ácido acético mayor al 20%	N	Peróxido de hidrógeno menor 10%	R	Ftalato de dibutilo	R	Carbonato de potasio	R
Acetona	L	Queroseno	R	Gasóleo	R	Hidróxido de potasio al 10%	R
Anilina	L	Ácido láctico menos de 20%	R	Dietilenglicol	R	Piridina	L
Combustible de aviación	R	Aceite de linaza	R	Diethylenbe triamina	L	Cloruro de Sodio	R
Benceno	R	Aceite lubricante	R	Agua destilada	R	sodio hydroxine	R
Butílico	L	Alcohol metílico	N	Alcohol de etilo	L	Estireno	L
Butil acetato	L	Metil etil cetona	L	Acetato de etilo	R	Ácido sulfúrico menos de 10%	R
Carbonato de calcio	R	Cloruro de metileno	N	Glicol etileno	R	Tolueno	L
Ácido carbónico	R	Melaza	R	Ferro cloruro	R	Tricloroetileno	L
Carbon tetrachloride	N	Nafta	R	Formaldehído	L	Trementina	R
Aceite de ricino	R	Ácido nítrico menos de 10%	R	Ácido fórmico a menos de 10%	R	Aceite Vegetal	R
Cloroformo	L	Parafina	R	Gasolina	R	Aguarrás	R
Ácido cítrico inferior a 10%	R	Pentano	R	Glicerol	R	Whisky	R
Creosota	L	Fenol	L	Heptano	R	Vino	R
Petróleo crudo	R	Ácido fosfórico menos de 10%	R	Hexanol	R	Xileno	L
Ciclohexanona	L	Ácido fosfórico menos de 20%	R	Gases Comprimidos o liquados	R	Cloruro de Zinc	R

**R: Resistente al contacto continuo**

**L: Levemente resistente contacto de corto plazo**

**N: No es recomendado**



## Tabla de Selección:

Diámetro		1 - 4 bar	4 - 10 bar	10 - 30+ bar
inch	mm			
0,5	12,5	1 x FS1550	1 x FS1550	1 x FS1550
1	25	1 x FS1550	1 x FS1550	1 x FS2050
2,0	50	1 x FS2050	1 x FS3650	1 x FS3650
3,0	75	1 x FS3650	1 x FS3650	2 x FS3650
4,0	100	1 x FS3650	1 x FS3610	2 x FS3610
6,0	150	2 x FS3610	2 x FS3610	3 x FS3610
8,0	200	2 x FS3610	3 x FS3610	4 x FS3610
10,0	250	3 x FS3610	4 x FS3610	5 x FS3610
12,0	300	3 x FS3610	4 x FS3610	6 x FS3610
14,0	350	4 x FS3610	5 x FS3610	7 x FS3610
16,0	400	4 x FS3610	6 x FS3610	8 x FS3610
18,0	450	4 x FS3610	7 x FS3610	9 x FS3610
20,0	500	5 x FS3610	7 x FS3610	10 x FS3610
22,0	550	5 x FS3610	8 x FS3610	11 x FS3610
24,0	600	6 x FS3610	9 x FS3610	12 x FS3610
26,0	650	6 x FS3610	9 x FS3610	12 x FS3610

### Presentaciones:

FS1550 50 mm x 1.5 m

FS2050 50 mm x 2.0 m

FS3650 50 mm x 3.6 m

FS3610 100 mm x 3.6 m

# Full-Seal

## Aplicación:

- FS** Limpie y lije el área dañada lima metálica, lija o cepillo de alambre, esto ayudará a un mejor resultado y una reparación exitosa.
- FS** Mezcle y aplique la masilla FULLSEAL - FSE



# Full-Seal

## Aplicación:

- FS** Póngase los guantes, abra la bolsa y sumerja el vendaje en agua templada alrededor de 10 segundos y exprima el vendaje, deje que el agua empape uniformemente.
- FS** Exprima el agua de acceso, aplique el vendaje en espiral alrededor del área de tubería dañada. Extendiéndose hasta 50 mm (2 ") a ambos lados de la fuga.



# Full-Seal

## Aplicación:

- FS** Al envolver, ponga cada capa firmemente usando la mano para moldear y apretar las capas juntas una tras otra.
- FS** Continuar aplicando presión durante la aplicación y sobre la terminación.



# Full-Seal

## Aplicación:

- FS** Para lograr el mejor resultado, el vendaje debe ser de al menos de 10mm de espesor (10-15 capas).
- FS** Deje 20 minutos para que le vendaje termine de solidificar.



**gomatex<sup>®</sup>srl**  
ARTICULOS DE GOMA Y PVC